

WYMAGANIA EDUKACYJNE

Zawód: technik stylisty

Przedmiot: technologia wykonywania wyrobów odzieżowych

Klasa: 1 i 2

Kryteria oceniania uczniów na poszczególne oceny:

Ocena celujący

Ocenę tę otrzymuje uczeń, który opanował pełen zakres wiadomości i umiejętności przewidzianych programem nauczania oraz potrafi:

- twórczo rozwija własne uzdolnienia i zainteresowania,
- pomysłowo i oryginalnie rozwiązuje nietypowe zadania,
- bierze udział i osiąga sukcesy w konkursach i olimpiadach.

Ocena bardzo dobry

Ocenę tę otrzymuje uczeń, który spełnia kryteria na ocenę „dobry”, oraz potrafi:

- dobrać szwy maszynowe do określonych operacji technologicznych
- scharakteryzować ściegi ręczne, zasadnicze i ozdobne,
- rozpoznać mechanizmy w maszynach szwalniczych,
- rozpoznać oprzyrządowanie maszyn szwalniczych,
- rozpoznać mechanizmy w maszynach szwalniczych specjalnego przeznaczenia,
- rozpoznać oprzyrządowanie maszyn szwalniczych specjalnego przeznaczenia,
- rozróżnić sposoby warstwowania materiałów w zależności od rodzaju materiału, ilości sztuk, struktury rodzaju materiału, wielkości zamówienia,
- dobrać metody rozkroju w zależności od rodzaju i wielkości nakładu wykrojów,
- scharakteryzować urządzenie do rozkroju małych elementów,
- wyjaśnić zasady obróbki parowo-ciepłej materiałów i wyrobów odzieżowych,
- ocenić jakość termicznej obróbki odzieży według określonych kryteriów,
- sprawnie poruszać się w tematyce z zakresu technologii odzieży,
- samodzielnie rozwiązywać problemy,
- wykazać się znajomością pojęć i terminów oraz umiejętnością poprawnego ich zastosowania w sytuacjach typowych i nietypowych,
- posługiwać się poprawnie terminologią fachową,
- samodzielnie zdobywać wiedzę i umiejętności,
- oparciu o źródła przeprowadzić analizę procesów i określić ich konsekwencje.

Ocena dobry

Ocenę tę otrzymuje uczeń, który spełnia kryteria na ocenę „dostateczny”, oraz potrafi:

- rozróżnić ściegi ręczne i maszynowe,
- objaśnić uproszczone schematy maszyn,
- nazwać maszyny i urządzenia szwalnicze specjalnego przeznaczenia,
- określić zasady czyszczenia i konserwacji maszyn do szycia,
- rozpoznać maszyny i urządzenia stosowane przy wytwarzaniu wyrobów odzieżowych w różnych fazach procesu technologicznego,
- rozróżnić maszyny i urządzenia do warstwowania materiałów odzieżowych,
- określić zastosowanie krajarek przenośnych i stacjonarnych,
- scharakteryzować rodzaje obróbki klejowej,
- dobrać operacje technologiczne obróbki parowo-ciepłej,
- ustalić parametry parowo-ciepłej obróbki tkanin i tworzyw odzieżowych,

- określić zasady zgrzewania elementów wyrobów odzieżowych,
- scharakteryzować rodzaj transportu wewnętrznego w zależności od systemu produkcji,
- nazwać metody wykończenia i uszlachetniania wyrobów odzieżowych,
- posługiwać się terminologią fachową z nielicznymi potknięciami i błędami,
- sprawnie rozwiązywać zadania przedmiotowe.

Ocena dostateczny

Ocenę tę otrzymuje uczeń, który spełnia kryteria na ocenę „dopuszczający”, oraz potrafi:

- wskazać maszyny i urządzenia stosowane przy wytwarzaniu wyrobów odzieżowych w szwalni,
- określić zastosowanie szwów ręcznych i maszynowych,
- nazwać maszyny i urządzenia przygotowawcze i krojczcze
- wskazać urządzenia przygotowawcze
- rozróżnić maszyny i urządzenia do rozkroju materiałów odzieżowych
- nazwać maszyny i urządzenia do obróbki parowo-ciepłej
- określić rodzaje obróbki parowo-ciepłej wyrobów odzieżowych
- rozróżnić urządzenia transportu wewnętrznego na podstawie rysunków i schematów
- wykazać się znajomością i rozumieniem podstawowych pojęć i terminów,
- stosować poznanych pojęć i terminów w sytuacjach typowych,
- samodzielnie rozwiązywać elementarne zadania przedmiotowe.

Ocena dopuszczający

Uczeń opanował wiadomości i umiejętności przewidziane podstawą programową w takim zakresie, że potrafi:

- nazwać maszyny i urządzenia szwalnicze,
- wymienić ścięgi ręczne i maszynowe stosowane do określonych operacji technologicznych,
- wskazać maszyny i urządzenia stosowane przy wytwarzaniu wyrobów odzieżowych w szwalni i krojowni,
- wymienić maszyny i urządzenia stosowane przy wytwarzaniu wyrobów odzieżowych w procesie obróbki parowo-ciepłej
- określić cechy transportu wewnątrzzakładowego,
- wymienić metody wykończenia i uszlachetniania wyrobów odzieżowych
- samodzielnie lub z niewielką pomocą nauczyciela wykonać ćwiczenia i zadania o niewielkim stopniu trudności,
- wykazać się znajomością i rozumieniem najprostszych pojęć i terminów.

Ocena niedostateczny

Ocenę tę otrzymuje uczeń, który nie opanował podstawowych wiadomości i umiejętności wynikających z programu nauczania oraz:

- nie radzi sobie ze zrozumieniem najprostszych pojęć i terminów,
- nie potrafi nawet przy pomocy nauczyciela wykonać najprostszych ćwiczeń,
- nie wykazuje najmniejszych chęci współpracy w celu uzupełnienia braków oraz nabycia podstawowej wiedzy i umiejętności z zakresu przedmiotu.